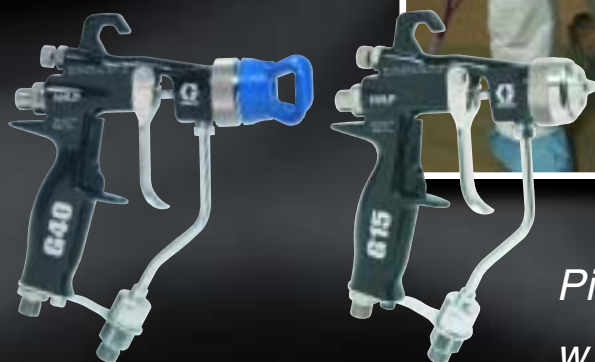


SERIA AA

pistolety natryskowe ręczne wspomagane powietrzem



*Pistolety zaprojektowane
w celu uzyskania wyjątkowej
jakości natryskiwania i łatwego
użycia.*

Wyjątkowa jakość natryskiwania

PISTOLETY NATRYSKOWE SERII AA



Konstrukcja przyjazna dla operatora

Pistolety serii AA, zaprojektowane na maksymalną wydajność i jakość przy zmniejszonym zmęczeniu operatora zawierają elementy wysokiej jakości gwarantujące długotrwałą niezawodność.

Najważniejsze, pistolety serii AA umożliwiają znacząco zmianę kształtu strumienia bez wymiany dyszy.

Pistolety serii AA zaprojektowane są do:

- Wysokiej jakości natryskiwania wspomaganego powietrzem w różnorodnych zastosowaniach.
- Maksymalizacji komfortu operatora i produktywności.
- Zmniejszenia ogólnych kosztów użytkowania.
- Poprawy wydajności nanoszenia i zużycia materiałów.
- Wszechstronnego natryskiwania przedmiotów o wszystkich kształtach i rozmiarach.

Różnorodne zastosowania wymagają różnych pistoletów

Seria AA oferuje dwa modele:

- ▶ **G15** – model 105 bar jest idealny dla przemysłu drzewnego i innych zastosowań wymagających niskich i średnich ciśnień.
- ▶ **G40** – model 280 bar jest idealny dla zastosowań przemysłowych wymagających wysokich ciśnień.



Typowe materiały

- Rozpuszczalniki lub materiały na bazie wody
- Pokosty
- Lakiery
- Poliuretany
- Dwuskładnikowe
- Poliuretany High solids
- Bejce
- Utwardzane UV

Typowe zastosowania

- Drewno i meble
- Ogólne zastosowanie – metale
- Rolnictwo i przemysł budowlany
- Samochody ciężarowe i autobusy
- Lotnictwo
- Elektronika



SERIA AA

Jakość natryskiwania

Uzyskanie pierwszorzędного wykończenia

- Udoskonalona konstrukcja dyszy zapewnia równomierne rozpylanie i doskonałą jakość wykończenia.
- Unikalny Aircap umożliwia miękkie natryskiwanie.
- Zwiększona wydajność nanoszenia wynikająca z konstrukcji, która dopuszcza mniejsze ciśnienie materiału i powietrza.
- Regulowany kształt strumienia oznacza mniejsze nadmierne natryskiwanie, mniejsze straty materiału, mniej lotnych związków organicznych (VOC) oraz zwiększoną produktywność.

Ergonomia

Maksymalizacja produktywności

- Ogólny ciężar jest znacznie zmniejszony, przez co uzyskuje się jeden z najlżejszych pistoletów w swojej kategorii.
- Siła pociągania za spust jest wyjątkowo mała, przez co zmniejsza się zmęczenie operatora i napięcie mięśni.
- Konstrukcja spustu pasuje do każdej dłoni i zwiększa komfort pracy operatora.

Koszty posiadania

Oszczędność czasu i pieniędzy

- Łatwy montaż i demontaż skraca czas napraw.
- Zaprojektowany, aby zminimalizować zużycie części zamiennych.
- Mniej części oznacza niższe koszty napraw.



Zaprojektowany z myślą o użytkowniku.

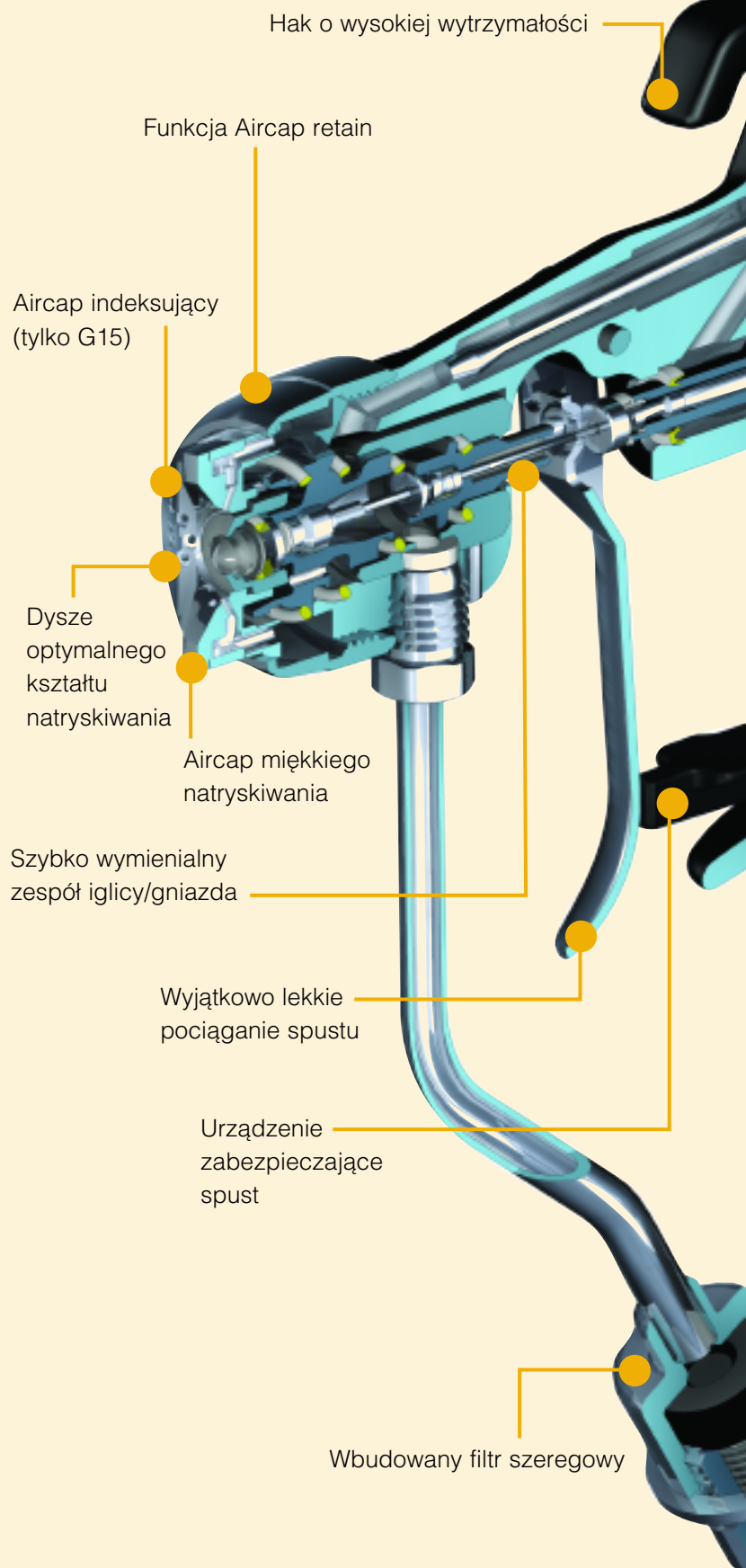
Szybkie, dokładne pozycjonowanie!

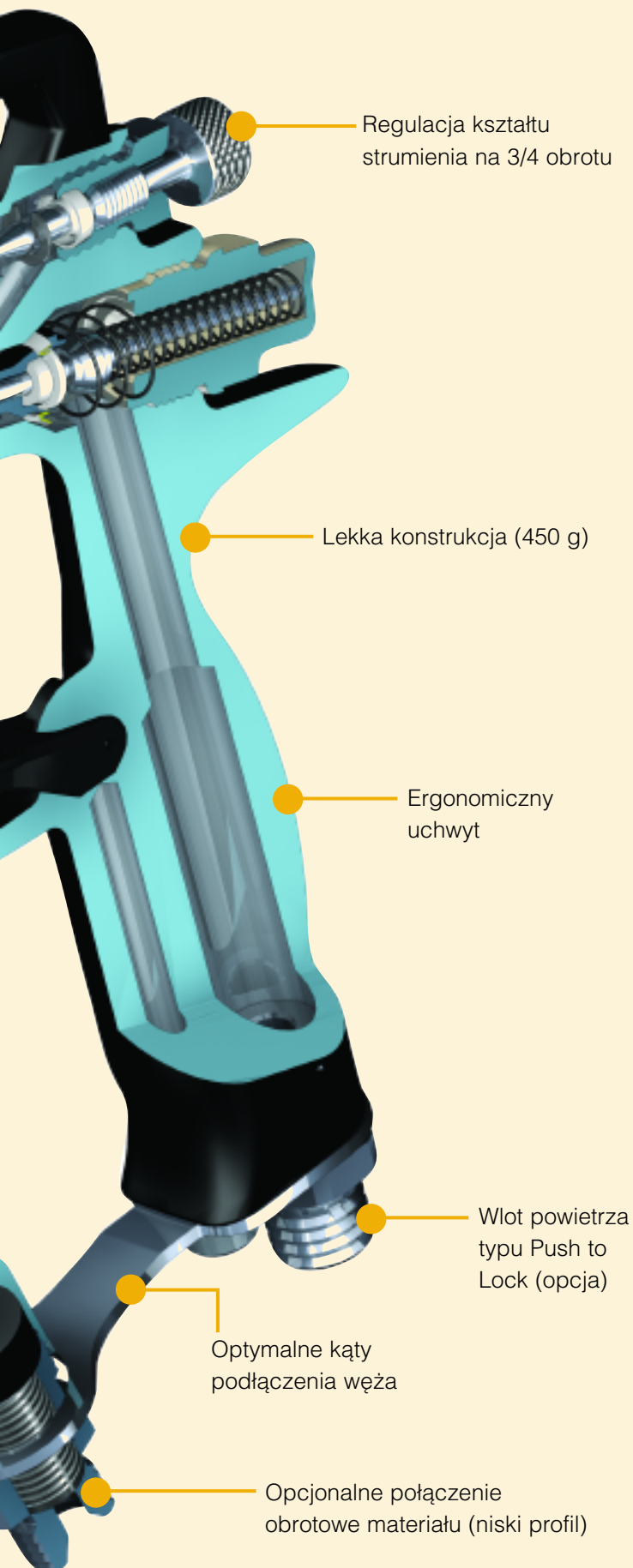
Aircap indeksujący pistoletu G15 zapewnia szybkie i dokładne pozycjonowanie w położeniu pionowym lub poziomym.



Zwiększony komfort pracy operatora!

Wyjątkowo niska siła pociągania za spust i lekka konstrukcja zmniejszają naprężenie mięśni i zwiększają wydajność pracy operatora.





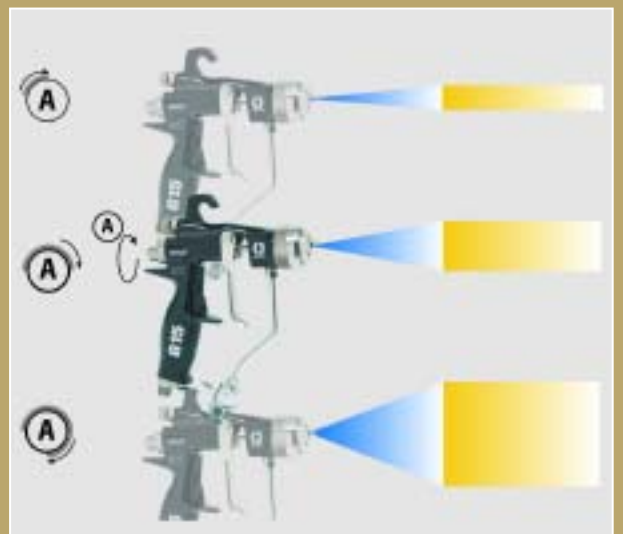
Zwiększona wydajność natryskiwania!

Udoskonalona konstrukcja dyszy zapewnia równomierne rozpylanie i polepszoną jakość wykończenia.



Zmniejszenie nadmiernego natryskiwania i zwiększenie produktywności!

Regulacja kształtu strumienia na 3/4 obrotu umożliwia operatorowi zmianę szerokości natryskiwania w zależności od rozmiarów części.



Informacje wymagane do zamówienia

249233 Pistolet G15

Pistolet na średnie ciśnienie obejmuje gniazdo plastikowe i Aircap indeksujący (249596) oraz dyszę natryskiwania dobieraną z poniższej tabeli, którą określa się podczas składania zamówienia.

249242 Pistolet G40

Pistolet na wysokie ciśnienie obejmuje gniazdo węglikowe, osłonę dyszy (249256), Aircap (249180) oraz dyszę natryskiwania dobieraną z poniższej tabeli, którą określa się podczas składania zamówienia.



G40 serii AA

G15 serii AA

Tabela doboru dysz natryskiwania

Dysze natryskiwania do dokładnego wykończenia

Zalecane w zastosowaniach *wymagających wysokiej jakości wykończenia* przy niskim i średnim ciśnieniu. Wymaganą dyszę (nr części AAMxxx) należy zamówić z poniższej tabeli.

Dysze natryskiwania przemysłowe

Zalecane w zastosowaniach *wymagających* wysokiego ciśnienia. Wymaganą dyszę (nr części GG4xxx) należy zamówić z poniższej tabeli.

- Wszystkie dysze z tabeli doboru dysz można używać w pistoletach model G40 (249242).
Dysze występujące w zaciemnionym na szaro obszarze tabeli używać tylko w pistoletach model G40.
- Dysz występujących w zaciemnionym na szaro obszarze tabeli nie używać w pistoletach model G15 (249233).
- Dysze zarówno AAMxxx jak i GG4xxx pasują do modelu G15 i G40.

Wielkość otworu cal (mm)	*Zużycie materiału, fl oz/min (l/min)		Maksymalna szerokość rozpylania przy 12 cal. (300 mm)									
	przy 41 bar (4,1 MPa, 600 psi)	przy 70 bar (7,0 MPa, 1000 psi)	2 do 4 (100)	4 do 6 (150)	6 do 8 (200)	8 do 10 (250)	10 do 12 (300)	12 do 14 (350)	14 do 16 (400)	16 do 18 (450)	18 do 20 (500)	
† 0,007 (0,178)	4,0 (0,1)	5,2 (0,15)	◆107	207	307							
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	109	209	309	409	509					
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	111	211	311	411	511	611				
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)		213	313	413	513	613	713			
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)		215	315	415	515	615	715	815		
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		217	317	417	517	617	717	817	917	
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)		219	319	419	519	619	719	819	919	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)			321	421	521	621	721	821	921	
‡ 0,023 (0,584)	40,0 (1,2)	51,9 (1,56)				423	523	623	723		923	
‡ 0,025 (0,635)	50,0 (1,5)	64,8 (1,94)				425		625	725	825		
‡ 0,027 (0,686)	58,5 (1,7)	75,8 (2,27)					527	627		827		
‡ 0,029 (0,737)	68,0 (1,9)	88,2 (2,65)						629				
‡ 0,031 (0,787)	78,0 (2,2)	101,1 (3,03)				431		631				
‡ 0,033 (0,838)	88,0 (2,5)	114,1 (3,42)						633		◆833		
‡ 0,035 (0,889)	98,0 (2,8)	127,1 (3,81)				435						
‡ 0,037 (0,940)	108,0 (3,1)	140,0 (4,20)							737			
‡ 0,039 (0,991)	118,0 (3,4)	153,0 (4,59)					539	639		839		

† Te wielkości dysz obejmują filtr nr 150.

‡ Nie używać tych dysz w pistoletach model G15 (249233).

◆ Tylko dysze GG4.

Specyfikacje techniczne

Maksymalne ciśnienie robocze materiału	Model G15: 105 bar (10 MPa, 1500 psi) Model G40: 280 bar (28 MPa, 4000 psi)
Maksymalne ciśnienie robocze powietrza	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Maksymalna temperatura robocza materiału	43° C (110° F)
Wlot materiału	1/4-18 npsm*
Wlot powietrza	1/4-18 npsm (R1/4-19) gwint zewnętrzny z uszczelniaczem**
Masa pistoletu	450 gram (16 oz)
Ciśnienie dźwięku przy 1.4 bar (140 kPa, 20 psi)	66,9 dB(A)
Ciśnienie dźwięku przy 7 bar (0,7 kPa, 100 psi)	80,0 dB(A)
Korpus pistoletu	Odkuwka aluminiowa
Filtr materiału	Nr 100
Spust	
G15	0,95 kg (2,1 lb)
G40	1,77 kg (3,9 lb)
Części mokre	Stal nierdzewna, węgiel, bardzo wysoki ciężar molekularny polietylen, acetal, PTFE, nylon

* Dostępna złączka obrotowa (opcja).

** Dostępna złączka szybkozłączna (opcja).

Akcesoria

238561	Zestaw filtra materiału nr 100 Filtry materiału zamienne nr 100 (rozstaw 0,005). Ilość 3.	15G093	G15 Wkładka do przepłukiwania pistoletów Wkładka używana ze skrzynką przepłukiwania 244105 i pistoletami G15 serii AA.
224453	Zestaw filtra materiału nr 100 100 Filtry materiału zamienne nr 100 (rozstaw 0,005). Ilość 5.	15G346	G40 Wkładka do przepłukiwania pistoletów Wkładka używana ze skrzynką przepłukiwania 244105 i pistoletami G40 serii AA.
238563	Zestaw filtra materiału nr 60 Filtry materiału zamienne nr 60 (rozstaw 0,009). Filtry do filtrowania grubszych cząstek, zamiast standardowych filtrów nr 100. Ilość 3.	249140	Zestaw kontrolny HVLP Używany do kontroli ciśnienia powietrza Aircap przy różnych ciśnieniach zasilania. Nie używać do natryskiwania.
241804	Zestaw filtra dysz Filtry zamienne dla dysz, wielkości otworów 0,007, 0,009, i 0,011. Ilość 10.	249598	Zestaw do usuwania zatorów igielnicy Zestaw obejmuje szpikulce do oczyszczania dyszy pistoletu.
115898	Złączka obrotowa materiału Złączka, maksymalne ciśnienie robocze 400 bar (40 MPa, 5800 psi), ułatwia ruch pistoletu i węża materiału. 1/4-18 npsm. 17-4 PH SST części mokre. Dostępna złączka obrotowa (opcja).	101892	Szczotka do pistoletów Używana do czyszczenia pistoletów.
238694	Zawór kulowy materiału na wysokie ciśnienie Maksymalne ciśnienie robocze 350 bar (35 MPa, 5000 psi). 3/8 npt(mbe). SST części mokre, gniazda PEEK, uszczelki PTFE. Nadają się do materiałów katalizowanych kwasem. Można używać jako zaworu do spuszczenia materiału.	15C161	Podstawowy zestaw do czyszczenia pistoletów Zestaw obejmuje szczotki i narzędzia do konserwacji pistoletu.
241812	Wąż do materiału Maksymalne ciśnienie robocze 242 bar (24 MPa, 3500 psi). 1/4-18 npsm(fbe), średn. wewn. 3/16 cala (5 mm), długość 7,62 m (25 ft), przewód nylonowy z powłoką poliuretanową.	111265	Smar do pistoletów Jedna tuba 113 g (4 oz.) smaru sanitarnego (nie silikonowego) do uszczelnień materiału i miejsc podlegających zużyciu.
249473	Zestaw złączek i rurek pneumatycznych Złączka alternatywna wlotu powietrza i wąż 3/8 cala do 1/4 złączka Push-To-Lock, długość 7,62 m (25 ft), przewód nylonowy. Dostępna złączka szybkozłączna (opcja).	249424	G15 Zestaw naprawczy gniazd (acetal) Zestaw obejmuje części zamienne iglicy, gniazdo acetalowe oraz uszczelkę gniazda dla pistoletu model G15.
241811	Wąż powietrza Maksymalne ciśnienie robocze 7 bar (0,7 MPa, 100 psi) 1/4-18 npsm(fbe), średn. wewn. 1/4 cala (6 mm), długość 7,62 m (25 ft), przewód poliuretanowy.	249456	G40 Zestaw naprawczy gniazd (węgiel) Zestaw obejmuje części zamienne iglicy, gniazdo węglkowe i i uszczelkę gniazda dla pistoletu model G40.
		249422	Zestaw naprawczy uszczelnień Zestaw obejmuje zamienne o-ringi, uszczelkę, miseczkę typu u, Zespół zaworu powietrza oraz przyrząd do instalacji uszczelnień.
		249585	Zestaw naprawczy spustu Zestaw obejmuje spust zamienny, sworzeń i nakrętkę czopu.

O FIRMIE GRACO

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Firmę Graco założoną w 1926 roku zalicza się do wiodących na rynku producentów systemów i elementów hydraulicznych i pneumatycznych. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, sterowania, dozowania i stosowania płynów i materiałów lepkich używanych do smarowania pojazdów w zastosowaniach komercyjnych i przemysłowych.

Sukces firmy oparty jest na zdecydowanym dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i pierwszorzędnej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami firma Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe dla roztworów hydraulicznych. Firma Graco dostarcza wyposażenie do obróbki wykończającej przy pomocy rozpylania, powłok ochronnych oraz do cyrkulacji lakierów, smarowania, dozowania środków klejących i uszczelniających, jak również wydajne wyposażenie dla wykonawców przemysłowych. Ciągłe inwestycje firmy Graco w branży hydraulicznej owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków globalnych.

CENTRALE GRACO

AMERYKA

MINNESOTA
Centrala światowa
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413
ADRES POCZTOWY
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel 612 623-6000
Fax 612 623-6777

EUROPA

BELGIA
Centrala europejska
Graco N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen, Belgium
Tel 32 89 770 700
Fax 32 89 770 777
E-mail: info@graco.be

AZJA OBSZAR PACYFIKU

JAPONIA
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel 81 45 593 7300
Fax 81 45 593 7301

CHINY
Graco Hong Kong Ltd.
Representative Office,
Room 118 1st Floor
No. 2 Xin Yuan Building
No. 509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R.China 200233
Tel 86 21 649 50088
Fax 86 21 649 50077

KOREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank building, 4th Floor
#1599, Gwanyang-Dong, Dongn-Ku
Anyang-Si, Gyunggi-Do
Korea 431-060
Tel 82-31-476-9400
Fax 82-31-476-9801

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym dokumencie oparte są na najnowszych informacjach o produktach, które były dostępne w chwili publikacji. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzenia w każdej chwili zmian bez powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.



GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be